



SAVE LIFE CONCERN

« SALICON ONG »

Personnalité juridique : accusé de réception F92/54.39, Acte notarié ; N°3230/2023,
N° JUST/SG/20/TK/3867/2023

Siège social N° 14. Avenue Walikale, Quartier les volcans, ville de Goma, Province
du Nord-Kivu, République démocratique du Congo.

Site Web www.saliconrdc.org, +243976301718 E-mail: contact@saliconrdc.org :

COORDINATION NATIONALE

RAPPORT D'ACTIVITÉ: NOEL AVEC LES ENFANTS DÉPLACÉS



Camp de déplacés de Kanyaruchina

Campagne : NOEL AVEC LES ENFANTS DÉPLACÉS

Date : 25 décembre 2024

Organisateurs : SALICON ONG en collaboration avec ADAP Organisation

1. Contexte

Dans le cadre de ses interventions humanitaires en faveur des populations vulnérables victimes des conflits dans l'Est de la RDC, SALICON ONG, en partenariat avec ADAP Organisation, a organisé une campagne de solidarité intitulée « Noël avec les enfants déplacés ». Cette activité visait à apporter joie, soutien matériel et alimentaire aux enfants et femmes déplacés qui vivent dans des conditions précaires au camp de Kanyaruchina.

2. Objectifs

- Offrir un moment de réconfort et de joie aux enfants déplacés à l'occasion des fêtes de fin d'année.
- Apporter un appui matériel à ces enfants et aux femmes dans le besoin, sous forme de fournitures scolaires, d'habits et de denrées alimentaires.
- Renforcer la solidarité et la collaboration avec les partenaires locaux, notamment ADAP Organisation, pour maximiser l'impact humanitaire.

3. Cibles

Groupe cible	Nombre prévu	Nombre présent et servi	Taux de couverture (%)
Enfants	300	267	89,0
Femmes	100	74	74,0

La campagne a touché près de 90% des enfants ciblés ainsi qu'une majorité des femmes identifiées. Cette forte couverture témoigne d'une bonne mobilisation sur le terrain malgré quelques absences.

4. Activités réalisées

- Identification et mobilisation des bénéficiaires avec l'appui du comité du camp.
- Distribution des habits et Souliers, cahiers et nourriture aux 267 enfants présents.
- Remise de sacs de savons de la marque HOMO à 74 femmes déplacées.
- Moments d'échanges et sensibilisations sur l'importance de l'hygiène et de la protection des enfants.
- Collaboration étroite avec ADAP Organisation pour la logistique et la coordination.

5. Résultats atteints

Type de dons	Quantité distribuée aux bénéficiaires
Habits pour enfants	Distribués à 267 enfants présents
Cahiers	Distribués à 267 enfants présents
Nourriture	Distribuée à 267 enfants présents
Sacs de savons HOMO	Distribués à 74 femmes déplacées

La distribution conjointe de dons matériels et alimentaires a permis d'apporter une aide ciblée répondant aux besoins essentiels des bénéficiaires, avec une attention particulière portée aux enfants et aux femmes vulnérables du camp.

6. Difficultés rencontrées

- Absence d'une partie des personnes ciblées le jour de l'événement, réduisant légèrement la couverture.
- Logistique de transport et stockage des dons avec quelques contraintes dues à l'accessibilité du site.
- Ressources limitées qui n'ont pas permis d'atteindre 100% des cibles initiales.

7. Recommandations

- Renforcer la communication préalable afin d'améliorer la présence des bénéficiaires lors des prochaines campagnes.
- Mobiliser davantage de ressources pour augmenter la couverture et répondre aux besoins croissants du camp.
- Continuer et approfondir la coopération avec ADAP Organisation et d'autres partenaires locaux pour une meilleure coordination.

Mettre en place un suivi post-distribution pour évaluer l'impact social de la campagne.

Conclusion

La campagne « Noël avec les enfants déplacés » a été un moment symbolique et concret de solidarité, permettant d'apporter du soutien matériel et alimentaire à plusieurs centaines de bénéficiaires dans un contexte difficile. SALICON ONG, en partenariat avec ADAP Organisation, restera engagé à poursuivre ce type d'initiatives pour soulager les souffrances des populations déplacées.

Fait à Goma, le 29 Décembre 2024

BINUMBI MUZAMBI André

Coordonnateur

